

OPTIMIZACIÓN

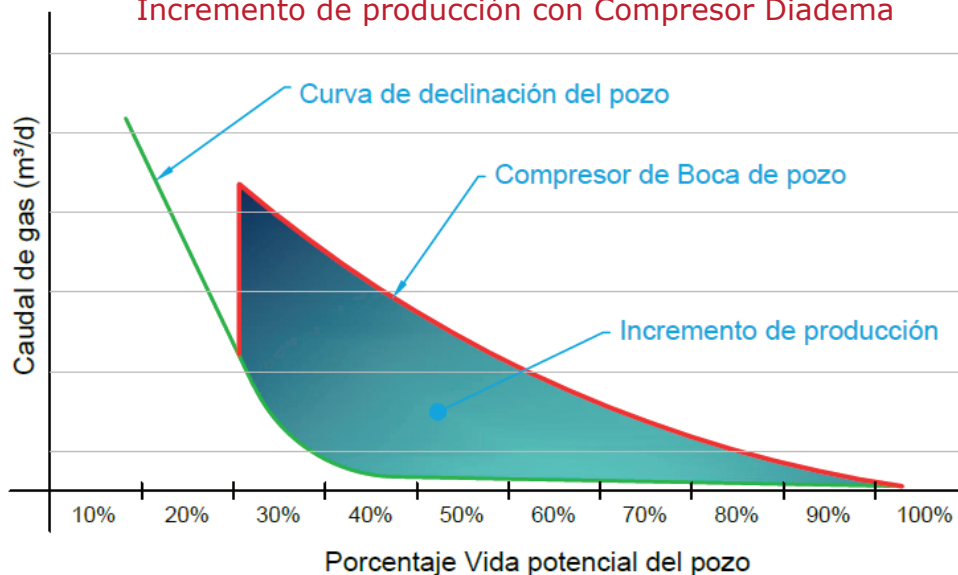
- Pozos de petróleo
- Recuperación de vapor de Gas
- Sistemas de Producción Artificial
- Yacimientos Maduros



Compresor de gas de boca de pozo

Diseñados con la más alta tecnología, calidad y confiabilidad los compresores de gas para boca de pozo DIADEMA logran aumentar la vida útil de los pozos marginales con un rápido retorno de la inversión, incrementando la producción de petróleo y gas y eliminando los problemas asociados a la interferencia de gas entre-columna

Incremento de producción con Compresor Diadema

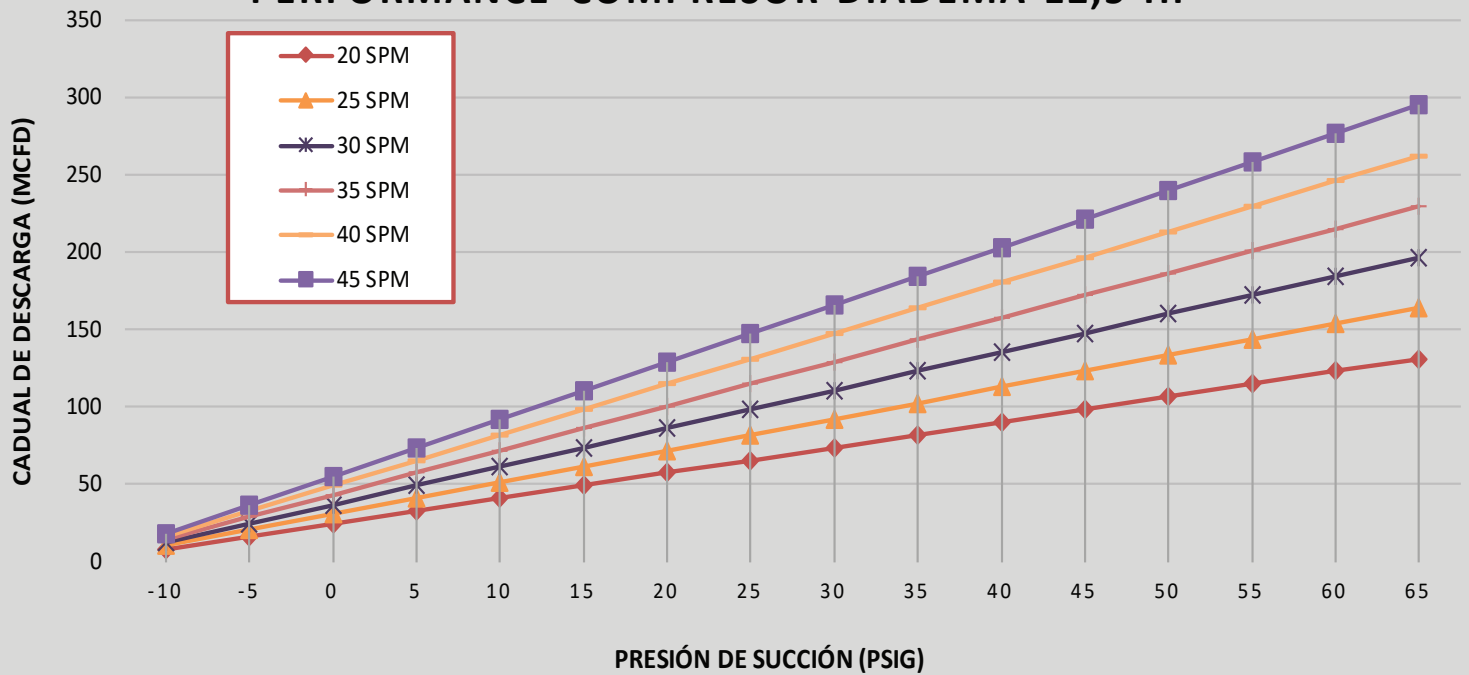


+5411 4116 - 4283 / 84 / 85

www.diademaengine.com

info@diademaengine.com

PERFORMANCE COMPRESOR DIADEMA 12,5 HP

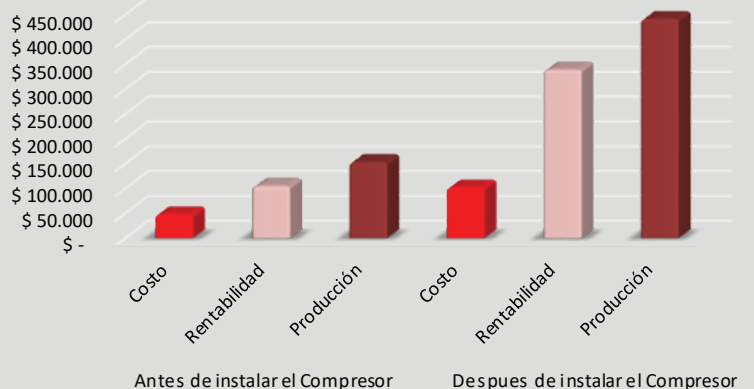


CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y BENEFICIOS	
Aplicaciones	-Pozos Maduros / Marginales -Pozos de gas convencional y no convencional -Sistemas de bombeo mecánico -Sistemas de levantamiento Artificial -PCP - ESP - Plunger Lift - Gas Lift - Hydraulic system -Recuperación de vapor de gases en tanques
Productivas y Operativas	-Aumenta la Eficiencia de la bomba de fondo -Disminuye la contrapresión en la formación -Reduce el bloqueo de gas en la bomba de fondo -Maximiza el valor de los activos maduros -Caudal variable dependiendo la presión de succión y gpm -Aumento de producción de petróleo y gas -Relación de compresión hasta 9:1
Instalación y Mantenimiento	-Facil Instalación y traslado del equipo -Independiente de la unidad de bombeo -Libre de lubricación -Alta confiabilidad y disponibilidad (>98%) -Bajo Mantenimiento -Disponibilidad inmediata de repuestos -Rapido reemplazo por equipo de backup en caso de realizar un Overhaul
Seguridad y Medio Ambiente	-Amigable con el Medio Ambiente -No genera ruidos excesivos -Previene el venteo de gas a la atmósfera -Libre de emisiones -Protección de las partes rotativas -Protecciones mecánicas y eléctricas
Diseño	-Durabilidad de los componentes constructivos -Diseño compacto -Aros de piston y empaquetadura libre de lubricación -Materiales aptos para trabajar con H2S -Monitoreo remoto de las variables operativas -Optimización mediante el control de velocidad -Cálculo y Diseño personalizado para cada aplicación
Economicas	-Rapido retorno de la inversión -Repago con incremento de producción -Incremento de las utilidades -Facil justificación de la inversión -Opción de compra o alquiler -Garantía extendida en componentes principales



Caso de estudio en Rio Negro, Argentina

Representación del Cash Flow anual



	Antes	Despues
Oil, BPD	5	16
Gas, MCFD	30	50

Nota: Flujo de caja anual representativo para un pozo típico, asumiendo u\$s2/mcf - u\$s60/Barril, costo de electricidad total y alquiler del compresor