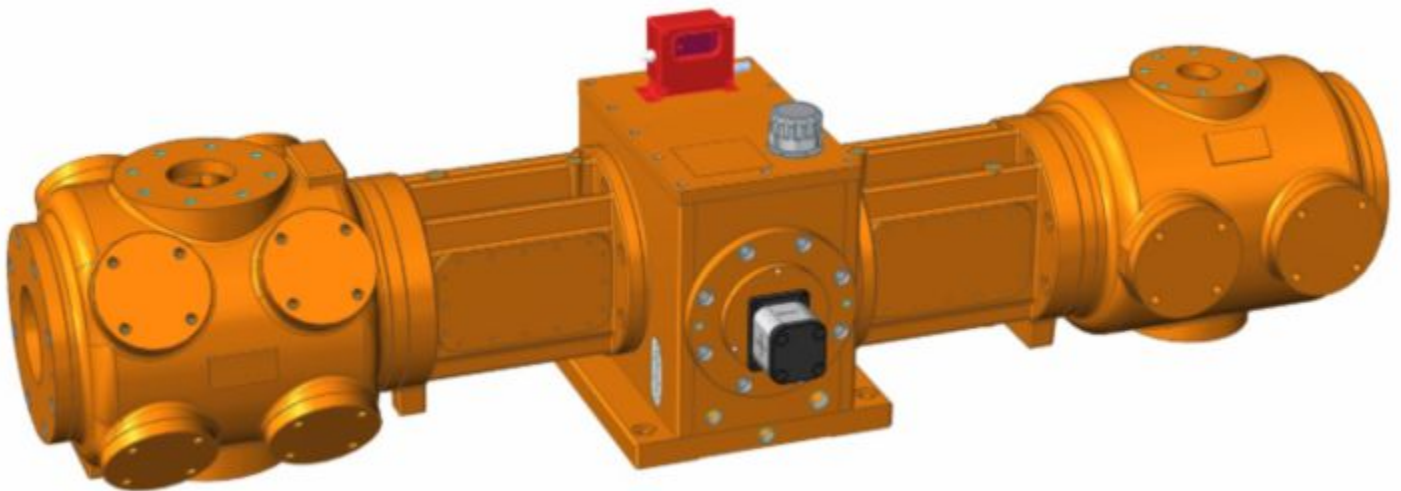




COMPRESORES RECIPROCANTES PARA GAS

CBP 125/180

SERIE CRH 20 y SERIE CRH 10



Unidades compresoras desarrolladas para aplicaciones de gas natural en configuraciones de hasta 3 etapas, logrables con la combinación de una amplia familia de cilindros, diseñados para servicio continuo. Pueden ser accionados con motor tanto eléctrico como a combustión interna.

- Aplicables para presiones de succión de 0,2 barg y presiones de descarga de hasta 60 barg.
- Los cilindros de compresión poseen amplias cámaras de admisión y de escape.
- Las conexiones a proceso son bridadas, dimensionadas acorde a ANSI B16.3.
- Se encuentran disponibles internos aptos para aplicaciones con contenidos de H₂S (ácido sulfhídrico) y CO₂ (dióxido de carbono).

Diseño modular

Varios de sus cuerpos son intercambiables entre las diferentes configuraciones.

Sistema de lubricación

El sistema es del tipo progresivo y puede ser accionada desde el compresor o en forma independiente.

Ajuste de capacidad

En la mayoría de los cilindros es posible contar con reguladores de volumen para lograr el ajuste de capacidad deseado.

Cigüeñal

Fabricado en acero forjado y nitrurado para lograr una máxima vida útil y resistencia al desgaste.

Guías de crucetas

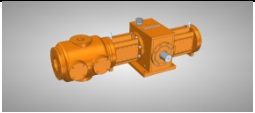
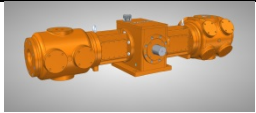
Fabricadas de fundición nodular. Son desmontables y poseen tapas de inspección para un adecuado mantenimiento.

Vástagos de pistón

Fabricados de acero al cromo-níquel con roscas laminadas. Todos los vástagos tienen un controlado proceso de nitrurado para lograr una máxima dureza y durabilidad.

Válvulas

Diseñadas para lograr la máxima eficiencia y vida útil. Los platillos de cierre son de peek.

		
MODELO	CRH 10	CRH 20
Número de brazos	1	2
Potencia nominal (HP)	125	270
Potencia nominal (KW)	90	200
Carrera (mm)	75	75
Velocidad pistón (m/s)	4.5	4.5
Máxima rpm	1800	1800
Máxima carga combinada (KN)	95	95
Carga compresión (kN)	50	50
Carga tensión (kN)	45	45
Largo (mm)	1586	2092
Ancho (mm)	719	719
Peso promedio con cilindros (Kg)	730	1000

Características generales

- El conjunto compresor se encuentra montado sobre un skid autoportante con bandeja antiderrame, separador e intercambiador dentro del mismo.
- Cuenta con un tablero de control montado a bordo del skid para ser instalado en intemperie según corresponda, permitiendo un traslado e instalación simple.
- Provisto de conexiones de gas de succión y descarga mediante flexibles y acoples rápidos.
- Todos sus componentes se encuentran pintados con un esquema de pintura de base epoxi y acabado con poliuretano.
- La instalación eléctrica se encuentra acorde estándares IEC.
- Los recipientes son diseñados y fabricados bajo código ASME.
- El accionamiento puede ser provisto con motor a gas de hasta 320 HP o motor eléctrico de 270 HP.

Opcionales

- Techo del skid.
- Indicadores de nivel.
- Materiales aptos para alto contenidos de H₂S y CO₂.
- Monitoreo remoto.
- Sistemas de separación y filtrado acorde requerimientos.

El separador

- De provisión estándar.
- Recipiente de acero al carbono.
- Válvula de seguridad.
- Protecciones por alto nivel en acero inoxidable.

SERIE CBPA

Compresores de boca de pozo alternativos para gas.

- Flexible y adaptable a diferentes condiciones de trabajo.
- Diseño eficiente.
- Alta disponibilidad de repuestos.

CONDICIONES DE DISEÑO

- Concebido para aplicaciones de gas y petróleo.
- El conjunto compresor está basado en una unidad del tipo reciprocante para gas natural que puede ser accionado con motor a combustión interna o motor eléctrico.
- Equipado con todos los elementos necesarios para asegurar el correcto funcionamiento.
- La unidad compresora es de marca JICEC SA en sus modelos CRH 20 o CRH 10.

